

## 1.6 - DIMENSIONI E COLLEGAMENTI IDRAULICI

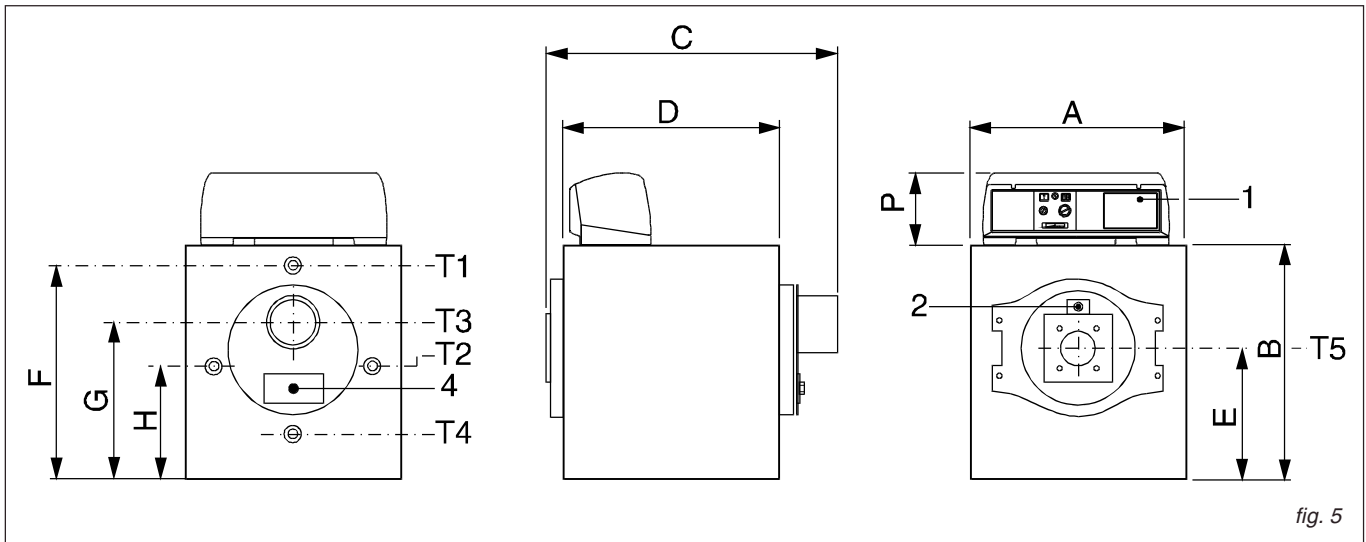


fig. 5

1. Pannello portastrumenti
2. Spia controllo fiamma
4. Portina pulizia

- T1. Mandata riscaldamento
- T2. Ritorni riscaldamento
- T3. Attacco camino

- T4. Scarico caldaia
- T5. Attacco bruciatore

| RECAL       | Potenza utile<br>kW<br>kcal/h | Potenza focolare<br>kW<br>kcal/h | Capacità caldaia<br>litri | Perdite di carico lato acqua(*)<br>m c.a. | Perdite di carico lato fumi<br>mm c.a. | Pressione max. es. caldaia<br>bar | Peso<br>kg |
|-------------|-------------------------------|----------------------------------|---------------------------|---|--|-----------------------------------|------------|
| Tipo        |                               |                                  |                           |   |  |                                   |            |
| <b>R 18</b> | 21<br>18.000                  | 23<br>20.000                     | 48                        | 0,06                                      | 0,7                                    | 4                                 | 120        |
| <b>R 22</b> | 26<br>22.000                  | 28<br>24.000                     | 48                        | 0,09                                      | 1,6                                    | 4                                 | 120        |
| <b>R 26</b> | 30<br>26.000                  | 33<br>28.000                     | 50                        | 0,09                                      | 1,0                                    | 4                                 | 140        |
| <b>R 30</b> | 35<br>30.000                  | 38<br>33.000                     | 50                        | 0,12                                      | 2,0                                    | 4                                 | 140        |
| <b>R 38</b> | 44<br>38.000                  | 48<br>42.000                     | 67                        | 0,12                                      | 1,0                                    | 4                                 | 210        |
| <b>R 45</b> | 52<br>45.000                  | 57<br>49.000                     | 67                        | 0,15                                      | 2,2                                    | 4                                 | 210        |
| <b>R 60</b> | 70<br>60.000                  | 77<br>66.000                     | 92                        | 0,18                                      | 2,5                                    | 4                                 | 280        |

| RECAL       | DIMENSIONI |         |         |         |         |         |         |         |         |         | ATTACCHI |               |         |               |
|-------------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------------|---------|---------------|
|             | Tipo       | A<br>mm | B<br>mm | C<br>mm | D<br>mm | E<br>mm | F<br>mm | G<br>mm | H<br>mm | P<br>mm | T1<br>Ø  | T3<br>Ø<br>mm | T4<br>Ø | T5<br>Ø<br>mm |
| <b>R 18</b> |            | 570     | 640     | 675     | 480     | 350     | 570     | 420     | 300     | 190     | 1"       | 130           | ½"      | 110           |
| <b>R 22</b> |            | 570     | 640     | 675     | 480     | 350     | 570     | 420     | 300     | 190     | 1"       | 130           | ½"      | 110           |
| <b>R 26</b> |            | 570     | 640     | 775     | 580     | 350     | 570     | 410     | 300     | 190     | 1"       | 130           | ½"      | 110           |
| <b>R 30</b> |            | 570     | 640     | 775     | 580     | 350     | 570     | 410     | 300     | 190     | 1"       | 130           | ½"      | 110           |
| <b>R 38</b> |            | 660     | 730     | 815     | 630     | 395     | 660     | 485     | 300     | 190     | 1¼"      | 150           | ½"      | 110           |
| <b>R 45</b> |            | 660     | 730     | 815     | 630     | 395     | 660     | 485     | 300     | 190     | 1¼"      | 150           | ½"      | 110           |
| <b>R 60</b> |            | 760     | 830     | 905     | 705     | 445     | 760     | 525     | 300     | 190     | 1¼"      | 150           | ½"      | 110           |

(\*) Perdite di carico corrispondenti alla portata relativa ad un salto termico di 15K.

(CALDAIA CON ZOCCOLO DI SUPPORTO OPTIONAL)

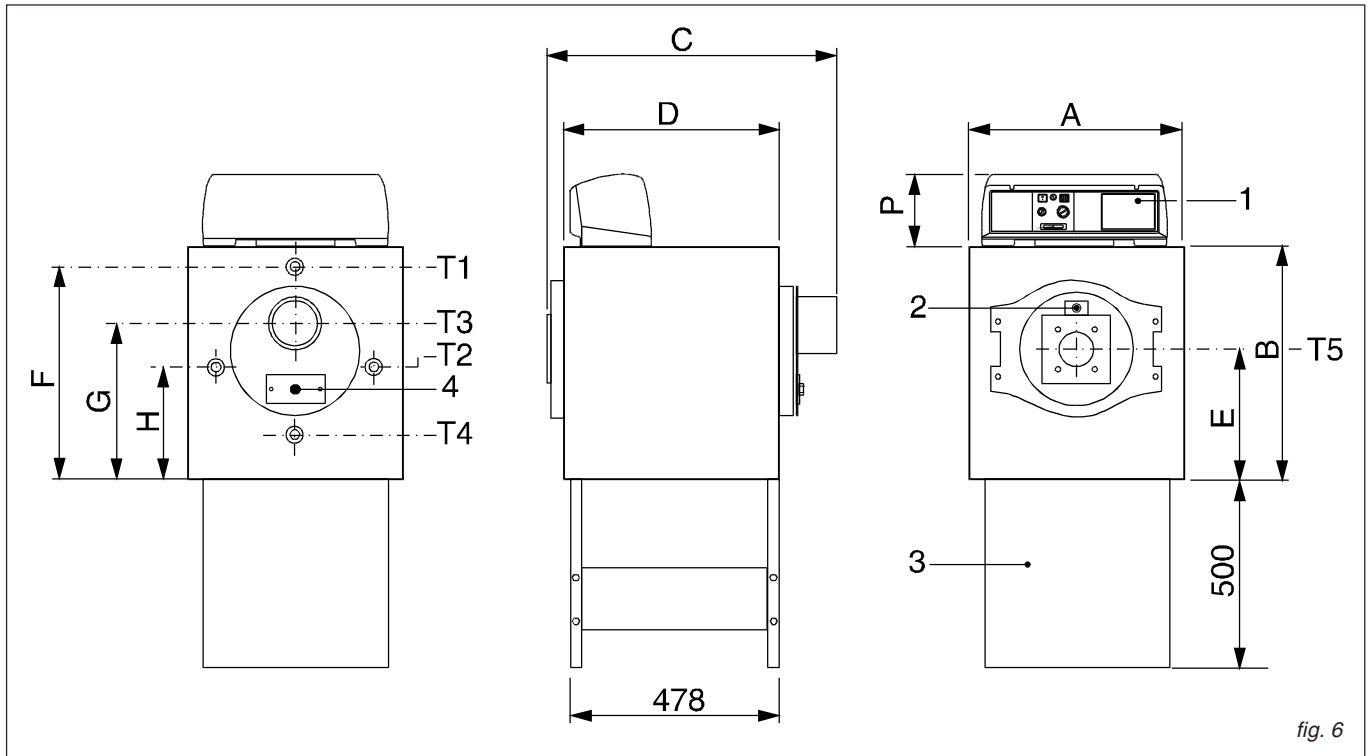


fig. 6

- 1. Pannello portastrumenti
- 2. Spia controllo fiamma
- 3. Supporto caldaia (a richiesta)

- 4. Portina pulizia
- T1. Mandata riscaldamento
- T2. Ritorni riscaldamento

- T3. Attacco camino
- T4. Scarico caldaia
- T5. Attacco bruciatore

| RECAL       | Potenza utile | Potenza focolare | Capacità caldaia | Perdite di carico lato acqua(*) | Perdite di carico lato fumi | Pressione max. es. caldaia | Peso |
|-------------|---------------|------------------|------------------|---------------------------------|-----------------------------|----------------------------|------|
| Tipo        | kW<br>kcal/h  | kW<br>kcal/h     | litri            | m c.a.                          | mm c.a.                     | bar                        | kg   |
| <b>R 18</b> | 21<br>18.000  | 23<br>20.000     | 48               | 0,06                            | 0,7                         | 4                          | 120  |
| <b>R 22</b> | 26<br>22.000  | 28<br>24.000     | 48               | 0,09                            | 1,6                         | 4                          | 120  |
| <b>R 26</b> | 30<br>26.000  | 33<br>28.000     | 50               | 0,09                            | 1,0                         | 4                          | 140  |
| <b>R 30</b> | 35<br>30.000  | 38<br>33.000     | 50               | 0,12                            | 2,0                         | 4                          | 140  |
| <b>R 38</b> | 44<br>38.000  | 48<br>42.000     | 67               | 0,12                            | 1,0                         | 4                          | 210  |
| <b>R 45</b> | 52<br>45.000  | 57<br>49.000     | 67               | 0,15                            | 2,2                         | 4                          | 210  |
| <b>R 60</b> | 70<br>60.000  | 77<br>66.000     | 92               | 0,18                            | 2,5                         | 4                          | 280  |

| RECAL       | DIMENSIONI |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ATTACCHI |         |            |         |
|-------------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|---------|------------|---------|
|             | Tipo       | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | G mm | H mm | P mm | T1<br>Ø  | T2<br>Ø | T3<br>Ø mm | T4<br>Ø |
| <b>R 18</b> |            | 570  | 640  | 675  | 480  | 350  | 570  | 420  | 300  | 190  | 1"       | 150     | ½"         | 110     |
| <b>R 22</b> |            | 570  | 640  | 675  | 480  | 350  | 570  | 420  | 300  | 190  | 1"       | 150     | ½"         | 110     |
| <b>R 26</b> |            | 570  | 640  | 775  | 580  | 350  | 570  | 410  | 300  | 190  | 1"       | 150     | ½"         | 110     |
| <b>R 30</b> |            | 570  | 640  | 775  | 580  | 350  | 570  | 410  | 300  | 190  | 1"       | 150     | ½"         | 110     |
| <b>R 38</b> |            | 660  | 730  | 815  | 630  | 395  | 660  | 485  | 300  | 190  | 1¼"      | 150     | ½"         | 110     |
| <b>R 45</b> |            | 660  | 730  | 815  | 630  | 395  | 660  | 485  | 300  | 190  | 1¼"      | 150     | ½"         | 110     |
| <b>R 60</b> |            | 760  | 830  | 905  | 705  | 445  | 760  | 525  | 300  | 190  | 1¼"      | 150     | ½"         | 110     |

(\*) Perdite di carico corrispondenti alla portata relativa ad un salto termico di 15K.